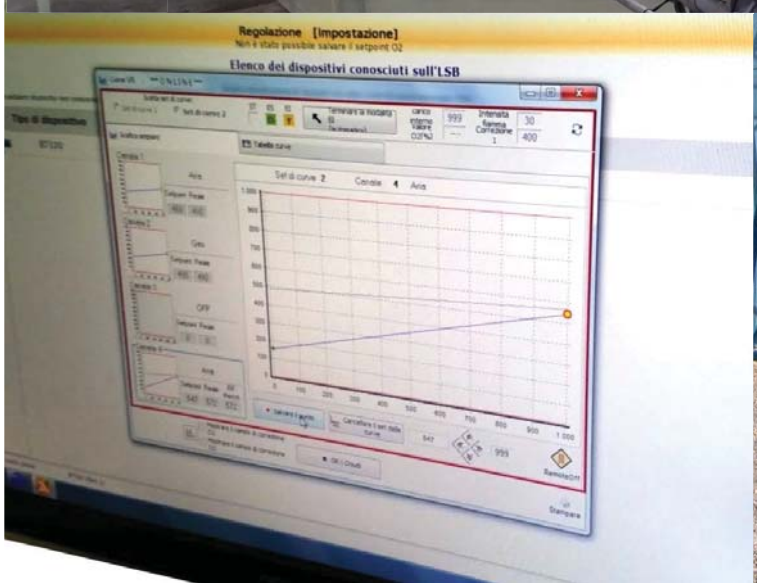
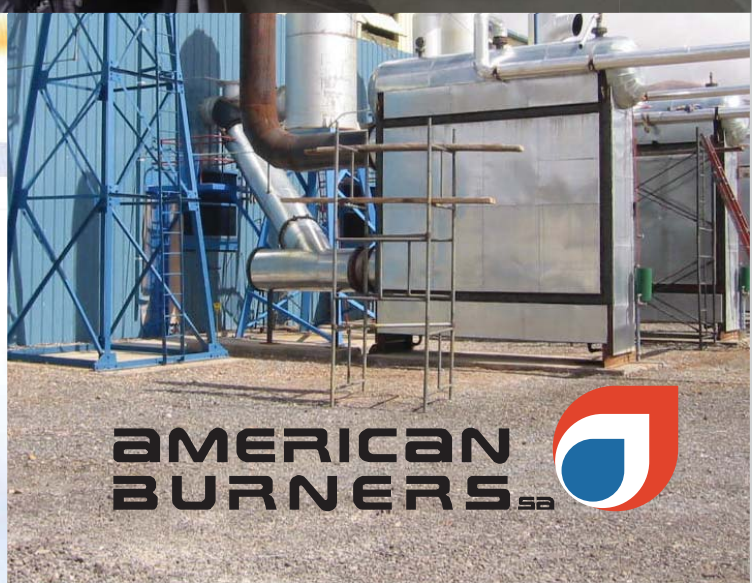
Serie GAC

Generadores de aire caliente para secado industrial





AMERICAN BURNERS sa

Generadores de aire caliente para secado industrial

Generalidades

Los **generadores de aire caliente Wayler Serie GAC**, han sido diseñados para aportar grandes, pequeños o medianos volúmenes de aire caliente a alta, media o baja temperatura.
Consta de 2 unidades bien identificadas, la unidad de combustion y la unidad de ventilación.
De la correcta selección de estas unidades, se pueden obtener distintos volúmenes de aire, a distintas franjas de temperatura, por lo cual , estos sistemas de generación de aire caliente, los colocan como los más adecuados para procesos industriales donde se requiera secar, coser, tostar, normalizar, polimerizar, optimizar, o donde se requiera el cambio de estado de un producto en cualquier proceso donde el aire a determinada temperatura lo logre.

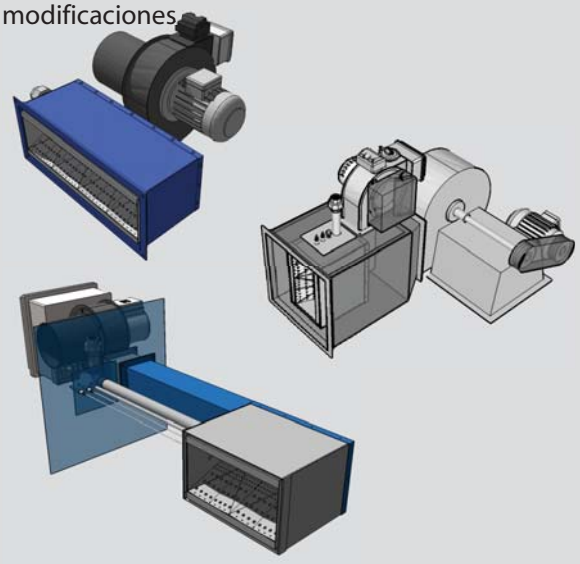
La geometría en que permiten configurarse, los hacen aptos para trabajar en forma vertical u horizontal , con flujos de aire ascendentes o descendentes.
Son ideales para ser acoplados a conductos como directamente acoplados a las cámaras u hornos donde se los apliquen.
Sus presentaciones hacen que los volúmenes de aire generados, sean posibles de ser recirculados hasta un 100 % si el proceso lo permite .

Caracteristicas

Las unidades ventiladores, se presentan con ventiladores del tipo autolimitantes , pudiendo ser los mismos modalidad simple entrada (SASE) o doble entrada (DADE) . Los motores utilizados, siempre son del tipo normalizados blindados utilizándose arreglos B3 o B5 según la necesidad.
En ambas modalidades se los presenta con acople directo , o bien con acople indirecto mediante eje cojinete, poleas y correas con disipador de calor , por lo que los hacen aptos para poder recircular total o parcialmente el aire de proceso.
Las unidades de combustion se las presenta en una cámara ducto que las contiene, encontrándose en su interior un quemador vena de aire de nuestra serie MJ3. Los mismos pueden contar o no con ventilador de combustion, siendo este último elemento necesario cuando el proceso recirculara total o parcialmente el aire de proceso.

Estas unidades de combustion, proporcionan siempre una llama muy corta y adherida a los difusores de llama, con lo que se consigue siempre una correcta combustion sin necesidad de cámaras de combustion. Nuestros bloques presentan distintas formas geométricas que permiten realizar presentaciones con formas diversas con el objeto de reducir su área a fin que se pueda adaptar a pequeños espacios aún a altas potencias.

En caso de contar con ductos existentes y ventiladores de proceso existentes, los equipos pueden presentarse provisto de su placa lateral para que simplemente perforando el ducto existente, incor-porar la unidad de combustion , quedando todo firmemente anclado a dicha placa , que dejará a la unidad de combustion perfectamente centrado en el ducto existente, sin necesidad de realizar grandes modificaciones.



Principales Ventajas

- No necesitan cámara de Combustion
- Alta eficiencia sin contaminantes , ahorro significativo de consumo de gas.
- Bajas emisiones de NOx y CO
- Ideales para cualquier sistema , existente o nuevo
- Fácil instalación.
- Bajo mantenimiento.
- Único sistema que permite modular la llama a aire constante con mínimos de hasta un 4 % de la capacidad máxima de la unidad de Combustion, por tal razón la gama de temperaturas de salida posibles , son infinitas aún aunque el volumen de aire de proceso se mantenga constante.

Sistemas De Seguridad

Los sistemas de combustión **MJ3** combinan un sin fin de automatismos y elementos de control que comandados por su programador de llama permiten la puesta fuera de servicio del equipo en los siguientes casos:

- Por baja presión de aire
- Por alta o baja presión de gas
- Por falsa llama
- Por falta de llama

En todos los casos y para todas las capacidades, el programador de llama inicia su ciclo con un tiempo de purga para preventilar todo el sistema. Los equipos MJ3 se fabrican en todos sus modelos de acuerdo a las normas NAG 201 y normativas UNE EN 746

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9000015169
Instituto del Gas Argentino Mat. Fab. Nº 005

Algunas Aplicaciones

- Procesos de secado en general.
- Calefacción y acondicionamiento de aire.
- Homogeneizado.
- Cocción de alimentos.
- Deshidratado de productos orgánicos e inorgánicos.
- Procesos de lecho fluidizado.
- Curado de polímeros y plásticos.
- Incineración de gases y humos.
- Secado por aspersión.
- Precalentamiento.
- Asistente de máquinas diversas.
- Secado de papel.
- Secado de premoldeados de hormigón.
- Secados de estucados e impregnados.
- Secaderos de moldes cerámicos.
- Secaderos para la industria de la cerámica.
- Hornos de premoldeados de fibra.
- Hornos de rotomoldeo.
- Atmósferas controladas.
- Máquinas de flexografía, serigrafía e impresión.
- Cabinas de pintura para vehículos.
- Auxiliar de máquinas textiles, ramas y estampados.
- Hornos de procesos diversos a altas temperaturas.

Hornos y Secaderos

Secaderos de ladrillos

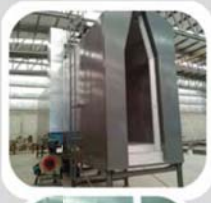
Cabinas de pintura para automotores

Post-combustión en chimeneas

Secadores de granos y semillas

Secado en silos

Sistemas de Secado Industrial



Hornos de curado de pintura

Secaderos spray

Ramas y maquinaria textil

Secaderos industriales

Ameghino 1877 - Buenos Aires - Argentina - CP 1407 -
Telefax: (0054-11) 4682-9114 (Rot) - 4683-5233
wayler@rubcar-borghi.com.ar - www.rubcar-borghi.com.ar

AMERICAN BURNERS sa