

Grupo de cocción para hornos ladrilleros

Apto para hornos tipo Hoffman o Túneles



Alimentación de gas



- **Tren de Válvulas General**

Filtro de gas - 50 micrones.

Presostatos para gas - Corte por baja y alta presión.

Válvulas solenoides - Manómetro - Válvula de regulación manual y bloqueos.

Completamente según normas NAG 201.

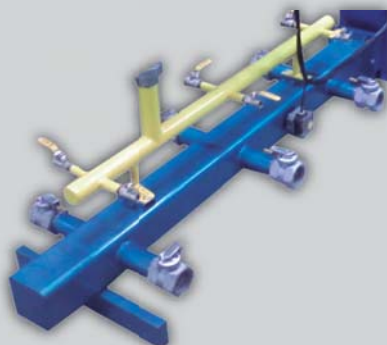


- **Alimentación Quemadores**

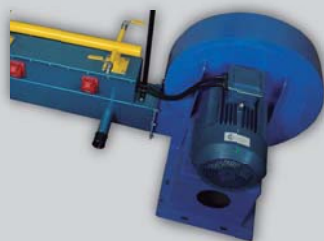
Llave de regulación manual de 1/2" para cada quemador.

- **Colector Central de gas fijo**

4-6-8-10-12 o más posiciones.



Alimentación de aire



- **Ventilador**

Ventilador centrífugo. Acople de motor directo.

- **Motor eléctrico**

Motor normalizado blindado B3. Potencia de 3 a 10HP - según modelo 220/380/460v 50/60 Hz - 2800 rpm.



- **Alimentación a quemadores**

Sistema fijo o móvil.

Salida independiente para cada quemador. Mariposas de hierro fundido.



- **Presostato de Aire**

Corte por baja presión.

Alimentación eléctrica

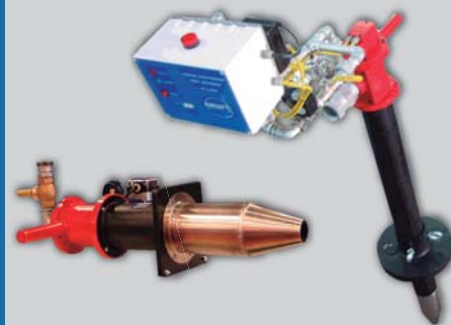


- **Tablero eléctrico**

Comando y potencia. Arranque directo con contactor y protección con relevo térmico.

Interruptor de encendido tren de válvulas y ventilador con señales luminosas. Señal luminosa de PA, PGA y PGB. Control de temperatura digital con modulación y 2 alarmas. Sistema pulsante a opcional.

Quemador RUB10



- **Quemadores de alta velocidad**

Con sistema de seguridad electrónico y encendido automático. Sistemas modulantes de amplio rango de regulación. Modalidad para aplicación lateral o descendentes con boca prolongada. Excelente para homogeneización y penetración del paquete de carga a tratar.

