

HORNO PARA TRATAMIENTO TERMICO DE PALETS

SERIE HPTP

▪ Cámara

Los paredes del Horno están construidas en material anticorrosivo, en paredes modulares de aluminio interior y chapa de acero pintada en epoxi en el exterior; con aislamiento térmica de acuerdo a la temperatura del proceso.

Cada panel se ensambla perfectamente con el siguiente y están sellados entre sí con juntas plásticas para alta temperatura.

Este sistema permite desarmar el Horno y volverlo a armar sin dificultad.



▪ Sistema de Calefacción

El Horno contará con un quemador Modelo MJ3, sistema vena de aire, completamente automático, para gas natural o gas envasado, ubicado en la parte posterior superior.



▪ Sistema de Recirculación de aire

Sobre el entretecho del horno se ubican ventiladores axiales en forma de banco continuo, para garantizar grandes caudales a bajas presiones, con potencias eléctricas muy moderadas y bajo nivel sonoro.

El flujo de aire es impulsado por el mencionado sistema y forzado a realizar un movimiento convectivo laminar, obligando al paso del flujo entre los palets.



▪ Tablero de comando central

Incluye un programador de llama modelo PR3B, instrumento digital de control de temperatura de dos cortes, termocupla y cable compensado. Llaves termo magnéticas, contactores, señales luminosas de falla y llama, reset y bornes de interconexión para el ventilador.



▪ Sistema de control de operaciones

El sistema cuenta con un PLC que será programado de acuerdo a las funciones requeridas. Contará con un Programa Supervisor PC, para generar archivos históricos de las variables, y vistas de ellos en tiempo real con posibilidad de cambiar parámetro desde la pantalla.



Observaciones

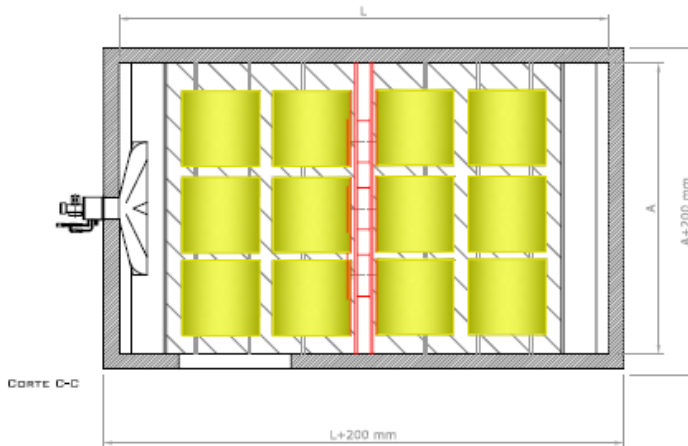
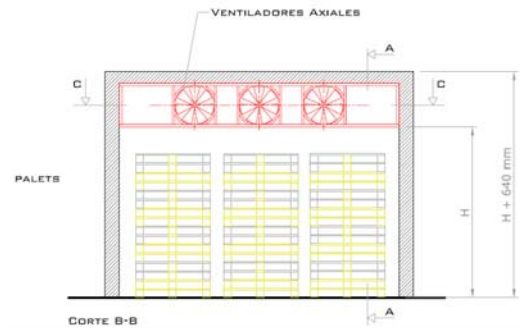
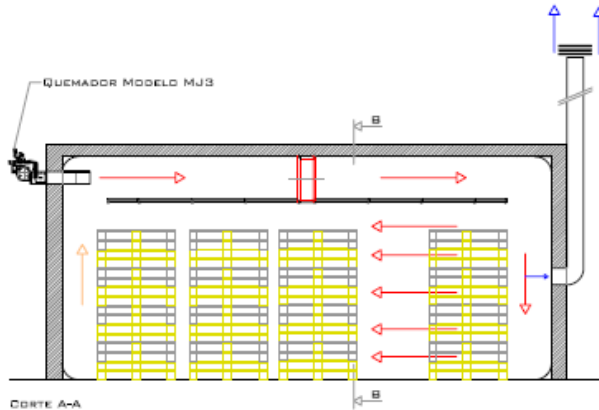
El Horno está previsto para convertirse en un Horno para Secado de Madera.

Al sistema actual se le deben agregar los siguientes elementos accesorios:

- Ventiladores axiales reversibles.
- Radiadores para fluido térmico o vapor.
- Chimeneas servo-asistidas.
- Sistema de humectación.
- Caldera para fluido térmico, vapor o leña.

**de acuerdo a Normativas
de S.E.N.A.S.A**

DIMENSIONALES GENERALES Y PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



Dimensiones y Características Hornos HPTP

MODELO	A en mm	L en mm	H en mm	Altura de palets	Cantidad de Palets
HPTP 80	3700	3000	3600	3000	80
HPTP 120	3700	4100	3600	3000	120
HPTP 240	3700	8100	3600	3000	240
HPTP 360	5000	8100	3600	3000	360
HPTP 540	5000	12000	3600	3000	540

